

●機械加工科

◇主な訓練内容◇

【3, 200時限】

区分	教科目名	標準 時限数	訓練内容
学科	機械工学概論	48	機械要素、機構と運動、原動機、機械一般
	NC工作概論	48	数値制御論、NC言語、NCプログラミング、加工工程設計
	生産工学概論	24	計画と統計、品質管理、工程改善、原価管理
	材料力学	34	荷重と応力、曲げとたわみ、ねじりとひずみ
	材料	36	金属材料、非鉄金属材料、非金属材料、潤滑油
	製図	40	機械製図、立体製図、関連規格、CAD
	機械工作法	100	工作機械、仕上・組立て、鍛造、塑性加工、溶接
	測定法	24	測定・試験機器、形状測定、材料試験、電気測定
	切削・研削加工 法	70	切削・研削工具、NC工作法
	総合演習	40	技能照査、学科試験
	その他の学科	422	電気工学概論、安全衛生、金型工作法、機械保全
実技	NC工作実習	520	NC機械加工（NC旋盤、マシニングセンタ、放電加工機）、2次元CAD／CAM、3次元CAD／CAM
	機械工作実習	620	旋盤、フライス盤、ホール盤、研削盤作業、溶接
	切削及び研削加 工実習	180	切削試験、バイト研削、ドリル研削
	応用作業	486	治具、機械装置製作、金型製作
	総合演習作業	72	技能照査、実技試験
	その他の実技	436	コンピュータ操作基本実習、製図基本実習、安全衛生作業法、測定及びけがき実習、機械保全実習、就業基礎