



代表取締役
尾上 有嘉子氏

株式会社 C & L

代表者：尾上 有嘉子
創業日：平成25年10月25日
業種：クリーニング業
従業員数：16人（正社員1人、パート職員15人）
所在地：東京都板橋区大山西町52-1
TEL：03-3959-4500
URL：<http://goo.gl/ztwwm7>

従業員の環境改善が「強い会社」を作る 働きやすさが意欲を引き出す原動力に

改革を志し、事業譲渡ではなく創業を決意した尾上 有嘉子氏。従業員の環境改善が「強い会社」を作ることで、働きやすさが意欲を引き出す原動力になりました。

板橋区の住宅街にある株式会社C & L（以下、同社）は、地域密着型で四店舗のクリーニング店を営んでいる。二十年前から父親が個人経営で営んでいた事業を譲渡されたが、平成二十五年十月、あえて別会社を創業した。娘である社長は、クリーニング店の名称もスタッフの制服も変え、まさに「心機一転」のスタートを切った。

社長が考える強い会社とは、売上げ向上を実現させ、従業員の意識が高く、地域に愛されるという意味を持つ。そのような会社を作るため、経営改革は、店舗などの見た目だけでなく労務の見直しも対象とした。経営のやり方をきちんと学び、会社の売上規模に見合った正社員の人数とパートの人数も計算した。パートは、一〇三万の扶養控除内で働く人を主に雇用し、必要があるスタッフにはダブルワークも認めてい

る。経営改革を行うという決意の裏には、「会社が生き残るために必須」という思いがあった。

クリーニング店という業種は、一般的に人材不足になりやすいと言ふ。特に春の繁忙期は手が足りず、家族経営だった頃は「自分たちが我慢すればいい」という状況だった。民間の求人広告に、一週間で九万円のコストを払ってスタッフ募集を掲載しても、電話が一本も来ないこともあった。

そこで、社会保険を完備し、ハローワークでスタッフを募集することに決めた。社長の実感として、ハローワークで募集する方が、地に足の着いた人が応募てくる傾向にあり、教育もしやすいと言う。その後は、採用した人が定着するよう、働きやすい環境を整える必要があつた。

働きやすい環境を作るにあたり重点を置いたのは、主に二点。まず、続け

改革を志し、事業譲渡ではなく創業を決意

雇用環境改善の一つである『休みたいときに休める、融通が利く職場』。これを可能にしたのが、シフト管理である。勤務可能な日数（勤務希望日数）の八割～九割ほどでシフトを組み、スタッフを少し多めに採用しておく。そうすることで、スタッフの個人的事情（家族の介護や学校行事等）で急なシフト替えが必要になってしまっても、一人当たりの勤務日数や労働時間を無理なく増やして調整することができるのだと言えます。

二点目は、家庭の事情で仕事を休む必要があるときに、休みやすい環境だ。パートの方が、正社員よりも家庭内での融通が利く立場のため、このケースには直面しやすいのだと言う。

二点目は、家庭の事情で仕事を休む必要があるときに、休みやすい環境だ。パートの方が、正社員よりも家庭内での融通が利く立場のため、このケースには直面しやすいのだと言う。

雇用環境改善の一歩である『休みたいときに休める、融通が利く職場』。これを可能にしたのが、シフト管理である。勤務可能な日数（勤務希望日数）の八割～九割ほどでシフトを組み、スタッフを少し多めに採用しておく。そうすることで、スタッフの個人的事情（家族の介護や学校行事等）で急なシフト替えが必要になってしまっても、一人当たりの勤務日数や労働時間を無理なく増やして調整することができるのだと言えます。

実際、パートスタッフが休みたいと言ったときには、ほぼ確実に休める環境が実現できている。休みたいときに休めないと接客にも影響があるため、「休める」が実現できたことは顧客満足度の向上にもつながっているのだ。繁忙期でも残業がないこと、労働条件通りの時間に帰宅できること、



スマートフォンアプリを使って効率的に情報共有

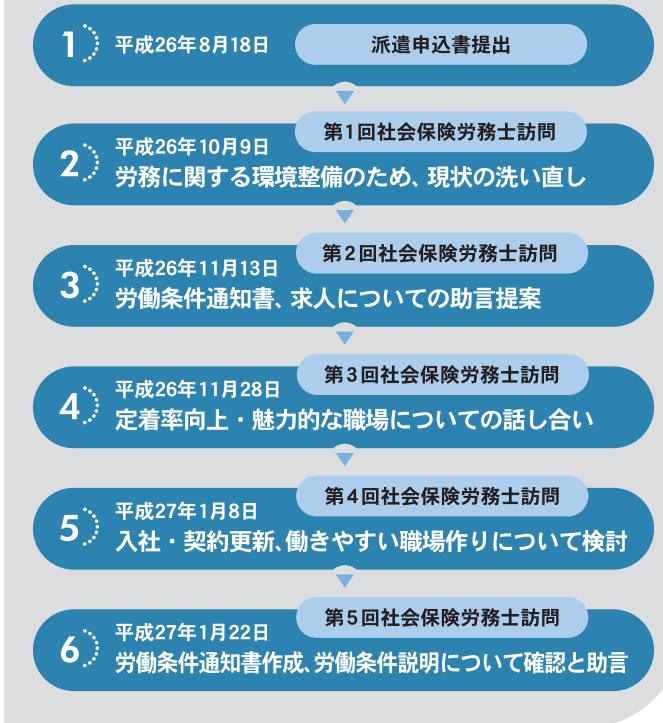
雇用環境改善の一歩である『休みたいときに休める、融通が利く職場』。これを可能にしたのが、シフト管理である。勤務可能な日数（勤務希望日数）の八割～九割ほどでシフトを組み、スタッフを少し多めに採用しておく。そうすることで、スタッフの個人的事情（家族の介護や学校行事等）で急なシフト替えが必要になってしまっても、一人当たりの勤務日数や労働時間を無理なく増やして調整することができるのだと言えます。

雇用環境改善の一歩である『休みたいときに休める、融通が利く職場』。これを可能にしたのが、シフト管理である。勤務可能な日数（勤務希望日数）の八割～九割ほどでシフトを組み、スタッフを少し多めに採用しておく。そうすることで、スタッフの個人的事情（家族の介護や学校行事等）で急なシフト替えが必要になってしまっても、一人当たりの勤務日数や労働時間を無理なく増やして調整することができるのだと言えます。

本事業にて見直した「労働条件通知書」

労働条件通知書	
平成27年 3月 1日	
期 間	事業場名・所在地
契約期間	期間の定めあり（平成27年 3月 1日～平成27年 8月 31日）
就業の場所	株式会社C&L クリーニングメリー 工場、各店舗
就業の内容	接客、清掃、作業、配達
就業時間	8時～17時（休憩1時間）
休日及び勤務日	通常は毎週土曜日と日曜日を勤務日とする。 業務の性質により休日を変更する場合がある。
勤務日	1 年次有給休暇、労働基準法に準ずる
休 金	1 基本賃金 時給（1,000円～） イ ベース賃金 ○円 ロ ロイヤリティ報酬 ○円/時間 業務内容に応じて加算 2 賞与金の支給方法 ○円/時間 時間換算による賞与金支給方法
休 事	1 休事由 休事由の範囲 休事由の範囲に該当する場合は、休事由・勤務日・勤務時間を変更する場合がある。
其 他	休事由の範囲に該当する場合は、休事由・勤務日・勤務時間を変更する場合がある。

支援プロセス



事業取り組みの成果と今後の展望

この雇用環境の整備をしたことでの現場は確実に良くなっている実感があると言う。職場の定着率が良くなつた。そして、売上げ 자체も三二セントほどアップし、人件費は下がり、利益率は

身近に置いているので、常に情報共有がされる。現場のヒヤリハット、備品の補充依頼等、次々とLINEに書き込まれる。そして、了解と返信をした人が対応する。文字や画像として履歴に残るため、電話よりも「言った、言わなかった」にならず確実なのだそうだ。

売上げを上げていくために、チーフワークが大事だと社長は言う。売上げ 자체は接客のポジションが作るが、工場内の仕事により顧客満足度が作られるため、その両輪が上手く回るため、コミュニケーションツールのLINEが活躍している。

また、社長自らパートスタッフとの懇親会を月に一回程度開いている。それもLINEで参加者を募つているのだそうだ。

は上がつた。経営改革の結果は、数値にも表れている。

また、従業員が、就業時間中でも抜けしたり休んだりして、PTAなど地域活動にきちんと携われるよう配慮することで、地域とのつながりができている。地域との良好な関係が、お客様への好感度アップへと結びつき、結果的に売上げも向上する好循環になっているようだ。

今後、労務面で取り組みたいことは、全体ミーティングなどで個人の資質を見極め、リーダーを育していくことだと言う。そして現在、有期契約パートだけの雇用を無期契約パートリーダー、そして正社員への転換までキャリアアップできるようにする予定だ。現実的には、女性が多いということもあり、リーダー的な仕事をしていくつもりで、リーダーになりたがらないという悩ましい現実もある。従業員の評価基準については、今後の課題と考えている。

取材後記

社長の強い決意と熱意が、会社を創つていると感じました。社長自らが積極的に学び、それを上手に経営に取り入れていて、さらに専門家との連携がとても上手くいっている事がとても上手くいっている事例だと思います。業務用コミュニケーションツールをシステムで導入するとコストがかかりますが、それをLINEで代用する柔軟さも見習いたいですね。他の会社でも活用でき、機動力のあるツールかもしれません。

(社会保険労務士・宮下麻衣子)



きちんと休憩時間が取れることに、同業界から転職してきたスタッフには驚かれるという。

現在、ハローワークでの採用は常時行つて月に一、二名ほど面接し、良さそうな人材であれば採用する。年ごとに行う契約更新面談で人が辞める可能性もあるし、人が増えたら仕事を増やすべき、と考えているか

らだ。

スタッフの母数が多いことでメリットは多いが、出勤日が違うとお互いの顔を合わせられず、全体朝礼もできないというデメリットも生じる。そのデメリットを解消するために導入されたのが、スマートフォンのアプリ「LINE」だ。採用面接でも「LINEは使える?」と確認するほど、今では社内のコミュニケーションツールとして利用されている。スマートフォンを持つていない人のために、店舗に一台は置いてある。社長自身、以前はLINEユーザーではなかつたが、従業員の九割ほどがLINEを使っていることがわかり、それならば仕事にも活用しよう、と導入したそうだ。

具体的にどのようにしてLINEを使っているのか。一つは業務連絡である。申し送り事項はもちろん、写真も共有できるのが便利だ。シフトが休み割などLINEを使って従業員の従業員もスマートフォンはいつでも



スタッフインタビュー

宮越さん

受付以外のポジションは全てするという宮越さんは、ここで働きはじめて14年目。工場では仕上げまで担当するペテランだ。休みたいときにはLINEで連絡。友だちのような人間関係ができているので、シフト交替も頼みやすいと言う。

名児耶さん

受付を担当する名児耶さんは、7年目。風通しがよい社風で、失敗も含めて隠しごとをしないと言う。LINEを利用する際打ち間違えることはあるものの「普段からスマートフォンを持つようになりました」と前向きだ。

父の代から引き継いだ従業員が三分の二を占めている。そのため、会社は新しいが勤続年数が長い従業員も多い。