充実感をもって働き続けられるよう、会社がサポ

営

の

**個日本通運** 

日本通運株式会社東京航空支店

# プロジェクト名

日通航空「ひとりひとりがライフデザインを実現できる企業へ」プロジェクト

実施予定期間

平成22年9月1日~平成25年3月31日

「ライフデザイン」とは、自分の生き方を設計することであり、企業人としては、自分らしく生きるためにどのように 仕事と向き合っていかなければならないのか、自らの「働き方」を設計していくことです。

社員ひとりひとりが、自分は何を大切にしたいか、どう働きたいかを明確にした上で、自己研鑽につとめ、持てる能力を 日々発揮し、一方で、会社はその「ライフデザイン」の実現に向けて、働きやすい職場環境、会社風土を整え、社員 ひとりひとりが働き甲斐、充実感をもって働き続けられるよう、サポートしていきます。

「人」がもっとも重要な経営資源である当社にとって、それが企業発展の原動力となります。

「会社も社員もともに元気に!」

●労働時間縮減事業

●人材育成事業

●社会貢献事業

これが、日通航空の目指すワークライフバランス推進のゴールです。

▶ 従業員満足度及び「働き方の改革」に関するニーズ調査

▶ 出産・育児、介護中社員等の継続就業のためのキャリア相談体制の構築

▶ 女性社員継続就業プログラムの開発、および女性社員育成・登用、

▶ コンサルタント等を活用した仕事の改革

キャリア開発支援のための研修・教育の実施

▶ 年次有給休暇等の取得促進

▶ ファミリーデーの開催(東京しごとの日事業)

●その他の働き方を変革するための独自事業

▶男性育児休業取得促進施策の実施

▶育児、介護等両立支援にかかわるガイドブック等の作成 ▶両立支援イントラネット(情報交換サイト)の立ち上げ

▶ ワークライフバランス推進のための、役職・階層別意識改革教育

▶ 働きやすい職場環境づくりの一環としての禁煙プログラムの実施

今回の「『働き方の改革』推進プロジェクト」 今回の「『働き方の改革』推進プロジェクト」 今後もこのプロジェクトは、ビジネスの持続 り、かつ「仕事もできる人」の集合体を形作る ことが、このプロジェクトの目的なのです。 ことが、このプロジェクトの目的なのです。 でと会社と個人を支える活動の中核として継続していきます。 き会会社と個人を支える活動の中核として継続していきます。 一で、子育でと介護の問題を喫緊の課題として捉で、子育でと介護の問題を喫緊の課題として捉で、子育でと介護の問題を喫緊の課題として捉で、子育でと介護の問題を喫緊の課題として捉え、社会構造の変革に会社と個人が立ち向かうことが求められています。 これらを解決するための手段として社会的に注目されているのが、「ワークライフバランスがとれている人」であり、かつ「仕事もできる人」の集合体を形作ることが、このプロジェクトの目的なのです。 今後もこのプロジェクトは、ビジネスの持続的な成長と発展に不可欠なものとして、また、 社会と会社と個人を支える活動の中核として継続していきます。



髙橋 康紀さん

東京航空支店長

女性社員の育児休業取得率及び 育児休業取得者のうち1年以上の継続就業率 平成23年度末:80%以上、78.5%以上 平成24年度末:80%以上、78.5%以上

2 男性社員の連続1週間以上の育児休業取得人数 平成23年度:2名以上 平成24年度:3名以上

3 一人当たりの超勤時間の縮減 平成23年度末:対前年比5%縮減

> 4 従業員満足度 平成24年度末: 対平成22年度比5%向上



# ●従業員の働き方への効果

▶ 社員個々人の働き方に対する意識の変化 ▶ 社員個々人のモチベーションアップ、パフォーマンスの向上

▶ 総労働時間の短縮

▶ 心身の健康増進 ▶ 計員満足度の向上

▶ 家族と過ごす時間の増加、地域活動への自主的参加、自己研鑽

▶ 人生の充実

## ●業績等への効果

▶ 生産性の向上

▶ 超勤コストの削減

▶ 女性社員や若手社員の離職率の低下、優秀な人材の確保

▶ 会社へのコミットメント向上

▶ 社内の活性化

# INTERVIEW. b

き

IE

# も

総務部労務管理課・浅井 裕琴さん(左)、総務部労務管理課係長・古賀 千恵さん(右)

値も高める経営施策の一環と位置づけている。その方向性に基づいて、業務の見直し、総労を打ち出した。「プロジェクトのテーマとともに、34の施策を通じて社員に会社の方向性を伝えていきます。そして、この会社で働くを発展させていこうとのメッセージを発信していきます。」と総務部労務管理課係長の古智千恵氏。
「創発」。もともと同支店には、ボトムから声を上げ、上下がよくコミュニケーションをとりながら物事を進めていく風土がある。この風土を活かして、日本通運の中でも最初の風土を踏み出したいと考えている。

創発・実践する管理職研修「進化する組織」をミドルアップで

人間力向上の二つをテーマとしました。」と人間力向上の二つをテーマとしました。」とれていませんでした。そこで、これまでのよっな学理念の理解と人間力向上の二つのテーマをもとに研修プログラムに取り組む。「従来をもとに研修プログラムに取り組む。「従来をもとに研修プログラムに取り組む。「従来をもとに研修プログラムに取り組む。「従来をもとに研修プログラムに取り組む。「従来をもとに研修でした。そこで、これまでのようなマネジメントスキル中心の研修を実施してきましたが、長時間労働や、結婚・出産を契機とする退職等の問題は、まだ完全には解決されていませんでした。そこで、これまでのようなマネジメントスキル中心の研修を実施してきました。」と、 がとの問題意識に基づき、企業理念の理解と人間力向上の二つをテーマとしました。」と 古賀氏。

古賀氏。

古賀氏。

本業理念の理解には、次のような狙いが込められている。同支店の業務は個人や一つのがような行動としてパワーアップしていこうと考えた。限られた時間の中で能力を発揮して働けるよう個人ではなく、企業理念とで、の「思考」と「指向」を理解し、その正されている時、強く前面に出すぎている時で、どのような価値観を持ち、その価値観がうまく働いている時、強く前面に出すぎている時で、マネジメントを振り返った。自分はどのような価値観を持ち、その価値観がうまく働けるような価値観を持ち、その価値観がうまく働けるような行動として現れるか、どのようにマネジメントを振り返った。自分はどのような行動として現れるか、どのようにマネジメントを振り返った。自分はどのような行動として現れるか、どのようにマネジメントの基礎となる、企業理念と人間力を踏まえた上で、受講した管理職は、自分の課で考えられる課題とその解決策について、「行動計画表」を提出し、その三カ月後にまたとでは、課内の年次有給休暇の取得率を向上させるために、組織内の担当替えを行い一定の成果を上げた部署もあるという。

会社の方向性を伝えてい

34

の施策を通じて社員に

女性管理職育成·支援研修 めため め

係長クラスの計十七名。内容は、キャリアめった。対象者は、六人の課長及び十一人にも力を入れている。「女性だけではなく、職務経験やキャリアパスの転勤が少なく、職務経験やキャリアパスの転勤が少なく、職務経験やキャリアパスの転勤が少なく、職務経験やキャリアパスのにも力を入れている。「女性だけではなく、にも力を入れている。「女性だけではなく、いった。対象者は、女性管理職の育成・支いロジェクトでは、女性管理職の育成・支ノロジェクトでは、女性管理職の育成・支

もの。り、自の棚卸. 知し マるや マネジメントカの向上を図るといる「三六〇度評価」を基に自己をや、他者評価と自己評価をあわせ いをせ

う振て

女性管理職育成研修

下へと変化しています。」(古賀氏)
は、『周囲から次期管理職とプレッシャーをかけられる。』といった戸聴とプレッシャーをが芽生えるなど、様々な成等理職になって次の世代につなげなければならないとの責任感が芽生えるなど、様々な成らないとの責任感が芽生えるなど、様々な成らないとの責任感が芽生えるなど、様々な成らないとの責任感が芽生えるなど、様々な成らないとの声を聞かれましたが、同じ悩みを共有感いの声を関からは、『周囲から次期管理

のがな点う員と男援 係あっで転はい性にプロ して男勤、うももの

# 組織で進め る業務改革

ンョン部輸入センタ組む。 対象となるの間を縮減し生産性を外部コンサルタン の -、九段航空支店、は、国際貨物オペースの名業務改革になった。 は、恩 ぺも労 国レリチョン

シ 組 間

# 日本通運株式会社東京航空支店

日本通運株式会社成田空港支店

# 水口 千賀さん

昨年課長に昇進し、営業各課の売上計上や 債権を管理する現在の部署に異動しました。 このほど女性管理職育成研修に参加しましたが、 今まで男女の区別を意識せず働いてきたので、 当初打診された際は戸惑いもありました。し かし、貴重な機会を用意してくれたのだから と受講してみたところ、多くの気づきがあり ました。

研修は、自分自身を深く掘り下げ、これま で日を背けていた部分に向き合うものでした。 研修の中で実施した360度評価では、自覚し ていた「柔軟性」、「部下への責任付与」に ついては、他者からも同様に低評価でした。 何か問題が起これば率先して動いていましたが、 それでは部下は育ちません。研修のおかげで、 部下に責任ある仕事を任せるようになり、距 離も近づいてきました。また、個々人の考え 方は様々で、自分の「常識」は、違う立場の 相手にとっては「非常識」となることもある と分かり、さらに質のよいコミュニケーショ ンを目指したいと思うようになりました。

私どもの部署は外部との接触が少ないため、 今後、部下にもっと外の世界を見せ、様々な 働き方があることに気づいてもらおうと思い ます。自分自身も含め、一人で業務を抱え込 まずに一歩自分から踏み出し、他部署にも声 をかけて知恵や力を借りながら進めていける といいですね。

今後の研修を通して、逃げずに自分と向き 合い、更に力をつけてよいゴールを目指した いと思います。

日本通運株式会社東京航空支店

東京都港区海岸3-18-1ピアシティ芝浦ビル

東京航空支店管内従業員数 3,100人

東京航空支店長 髙橋 康紀

L http://www.nittsu.co.jp/

昭和12年10月1日

# 社員の声



日本通運株式会社東京航空支店 国際貨物OP部 輸入センター係長

### 竹本 秀之さん

昨年から輸入センター独自に業務改革を始 めていたところに、本プロジェクトの中で一 緒に実施しないかという話をいただきました。 外部コンサルタントのノウハウと、会社とし てのバックアップを受け、実行力が大幅に高 まりました。

業務改革では、業務効率化とお客様への価 値提供を高めることの両立を目指しています。 今まではどちらかに偏ることが多かったので すが、外部専門家の意見も取り入れ、業務効 率化で時間を生み出し、付加価値を提供でき るよう取り組んでいます。

手待時間を減らすために前工程をできる限 り前倒しし、業務量の平準化に取り組みました。 そして、単なる業務効率ではなく、そこで生 み出した時間を能動的にお客様へのサービス 向上へとつなげる取組をしています。例えば、 アジアから衣類を輸入する際は原産地証明を つけるなどの条件によって関税が下がるため、 条件のご案内や必要書類をご提供したり、精 密機械は湿気を嫌うため、空輸による結露を 防ぐ梱包のコツや温度管理をご提案する等、 お客様に役に立つノウハウや知識を、求めら れる前にこちらから提案・提供するよう努め ています。

業務改革は机上でゴールを描くこともでき ます。しかし、実践していくことで、ゴール も変わってきます。時間がかかっても主体性 を大事にし、何のために業務効率を目指すの かを考えながら実践することで、確実に働き 方は変わっていきます。

自動車輸送、鉄道利用輸送、海上輸送、船舶利用輸送、利用航空輸送、倉庫、旅行、通関、

重量品・プラントの輸送・建設、特殊輸送、情報処理・解析などの物流事業全般 及び関連事業



日本通運株式会社東京航空支店 国際貨物構浜営業部 輸出第一課長

## 田中 雅彦さん

自動車部品や液晶、半導体関連等の航空貨 物の輸出業務を担う課を指揮しています。今 年5月に管理職研修に参加しましたが、企業 理念の理解と人間力を向上させ、いかに職場 の働き方を変えて生産性を向上させるか、改 めて考え直し実行する機会となりました。昨 年まで約7年間中国現地法人に出向し、文化 も習慣も異なる現地スタッフをマネジメント しながら弊社が求める品質を保証するため試 行錯誤を繰り返してきましたが、研修を通じ て企業理念を拠り所とする自身の方向性は間 違ってはいなかったと改めて実感できました。

研修では、企業理念や人間力というマネジ メントの基礎を踏まえた上で、今後職場の働 き方をどう改革していくか、「行動計画表」 を作成しました。職場の年次有給休暇の取得 率に問題意識を持っていたため、年次有給休 暇の有効活用が可能な体制作りに取り組みま した。従来は、お客様ごとの縦割分業であっ たため「自分がいないと業務が滞る。」と休 みが取りづらい状況でした。そこでローテー ションを行い、お客様にご満足いただける水 準で複数の社員が対応できるよう、業務改善 を行いました。その結果、縦割分業の解消、 業務の効率化が図れ、年次有給休暇を有効に 活用出来る社員も増えてきました。

今回の取組は管理職として働き方改革に何 が必要なのか考える良い機会となりました。 まだまだ道半ばではありますが、職場の現状 に合わせて身の丈の改善を積み重ねていけば、 それが組織全体の改革にも役に立つと感じて います。



コンサルタントを導入し、業務改革を実施

ともに健康を維持し働き続けるための情報を ともに健康を維持し働き続けるための情報を ともに健康を維持し働き続けるための情報を ともに健康を維持し働き続けるための情報を ともに健康を維持し働き続けるだり に のかを決める選択肢を、社員の目線で提供し でいます。」と運営を担当する総務部労務管 理課の浅井裕琴氏は語る。そのほか、活躍す でいます。」と運営を担当する総務部労務管 理課の浅井裕琴氏は語る。そのほか、活躍す る社員を紹介する「SHINE」というコンテ キャ開設し ためのひと! た。 自 パスケ し・ ナレ・ キ 動き続ける ルメニュ がけるためりアアップ\_ 1ポ ップ - る 、情 ジサ ネイスト

国内貨物特輸部は、営業から集配まで一連国内貨物特輸部は、営業から集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連国内貨物特輸部は、営業が多集配まで一連 勢で進めることが成功の鍵となった。等、達成したい目標があってそのため様に付加価値の高いサービスを提供したいう受身感が出てしまう。例えば、という受身感が出てしまう。例えば、とがうでは、どうしても「やらされて 例えば、 などいう姿にめの手段にしたい。」は、「お客は、「お客は、「お客

にならな

ンではなく、 ではなく、 ないのか、 ないのか、

かを徹底して考えさせのか、そのためには気なく、なぜ業務改革を

主体的に取り組み、成を世帯ですが『腹落のためには何をしなるですが『腹落の心の底から納得する、なぜ業務改革を行わななが業務改革を行わななが、業務対率化のためには何をしない。

らする』ことで、+9なわち、当社で-

自ら主体的に取りないよく使う言葉ですが

ら主体的

のそらな*、*。

けけめいいがビ

タン

業務:

世何を率がは労用

まななたて着間 |

たものの

の た。

務を集約化

業務効率化のでである。

題働総夕

っち時サ

よりス 間

の三ヶ

ばと思っている つ 社 このらおまが 員が そこで、個ー ように hがだ。」 る場 の仲間 つながっているようになり、 こよう 仕 人や 仕事はこん!ひながって! 分の 和介することで、 会社など周りの つ 持て けなに はこれ会員がるかを見ばられるかを見ば

さらに、平成 さらに、平成 つっていきにいとい こいきたいとい ップを休 社の歴史を学び、職場では統括支レーションを見たほか、「物流博税関のご協力を得て麻薬探知犬の。羽田空港国際貨物ターミナルを日名を職場に招く「ファミリーデー名を職場に招く「ファミリーデースを職場に招く「ファミリーデースを職場に招く「ファミリーデースを職場に招く「ファミリーデースを職場に招く「ファミリーデースを職場に招く「ファミリーデースを開場では、 等で 事 続できるシンクライアント体業者へ、社内イントラネーの両立が課題となる。4人のイントラネーのではます。」(浅井氏)のできる。4人のだ。』と誇りを持てるよんだ。』と誇りを持てるよ %に招く「-成二十三 ァ六 シミリ ルを見学 ノネッ. そこ. 博の 見学し、家族六 育児 トで +貸外育

職務や役割を果たし、の部署では成り立ち で、お互い で、お互い で、お互い で、お互い

し考意の思たをあ

様々

な施策で社員を支援

情報発信

ラ

のイの

実現で タ

ル

I

コ

働き方改革情報サイト

いことを一いことを一

せた34 斉ジ

られるように 今、目に見 の施策を一歩 に始めると拒

のだ



た子どもの満足そうなた子どもの満足そうなになりました。こうした機会は社員をよりサポートは社員をなった。新しいます。」と浅井氏。います。」と浅井氏。います。」と浅井氏。います。」と浅井氏。います。」と浅井氏。います。」と浅井氏。「と、新しいことがあるともあるとものできたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。なってきたという。

いるーい

実にプを発揮

うって、発揮す

プロジェクで、自律的国際落ち」

ファミリーデー (羽田空港見学)

企業概要

表

在

内

従業員

事業

名

代

所

者

数

マール。 「刺交換を行った。」 「職場を見がてきるより、 でいます。一方で、社員が仕事でいます。一方で、社員が仕事でいます。一方で、社員が仕事がよるのではないませい。 「といった嬉しい感想が届きる。」 といった嬉しい感想が届きる。」 「刺交換を行った。」 「職場を見